

ICS 49.030.20

V 20

**HB**

# 中华人民共和国航空行业标准

HB 8376—2013

---

## 不锈钢轻型抗拉型球面 MJ 螺纹高锁螺母

Hi-lock self-aligning nuts, tension, stainless, with MJ thread

2013-10-13 发布

2014-03-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准依据 GB/T 1.1—2009 编写。

本标准由中国航空综合技术研究所归口。

本标准起草单位：中国航空综合技术研究所、中国商飞上海飞机设计研究院、沈阳飞机设计研究所。

本标准主要起草人：侯 崑、郑建锋、张广来、张 辉。

## 不锈钢轻型抗拉型球面 MJ 螺纹高锁螺母

### 1 范围

本标准规定了不锈钢轻型抗拉型球面 MJ 螺纹高锁螺母的结构和尺寸。  
本标准适用于不锈钢轻型抗拉型球面 MJ 螺纹高锁螺母。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GJB 3.1A—2003 MJ 螺纹 第 1 部分：通用要求

GJB 3.2A—2003 MJ 螺纹 第 2 部分：螺栓和螺母螺纹的极限尺寸

GJB 52—1985 MJ 螺纹首尾

GJB 2892A—2008 高锁螺母通用规范

HB 5800—1999 一般公差

HB/Z 335—1999 紧固件二硫化钼干膜润滑剂涂覆工艺

HB/Z 5068—1992 电镀锌、电镀镉工艺

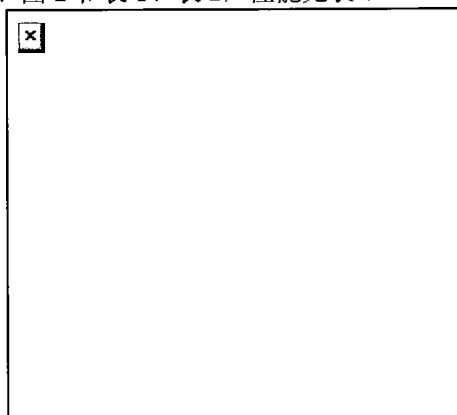
AMS 5640R—1996 18Cr-9.0Ni 易切削耐腐蚀钢棒材、丝材和锻件 (STEEL, CORROSION RESISTANT, BARS, WIRE, AND FORGINGS 18Cr-9.0Ni Free Machining)

AMS 5643P—1999 16Cr-4.0Ni-0.30 (Cb+Ta)-4.0Cu 固溶热处理沉淀硬化的不锈钢钢棒材、丝材、锻件、管材和环形件 (STEEL, CORROSION RESISTANT, BARS, WIRE, FORGINGS, TUBING, AND RINGS 16Cr-4.0Ni-0.30 (Cb+Ta)-4.0Cu Solution Heat Treated, Precipitation Hardenable)

AMS-QQ-P-416C 镀镉 (Plating, Cadmium (Electrodeposited))

### 3 要求

3.1 螺母的结构和尺寸见图 1、图 2 和表 1、表 2，性能见表 3。



说明：1——螺母。

2——垫圈。

图 1